

Fundición en Colada Continúa generalidades. Grados y estructuras

Fundición laminar Perlítica-ferrítica EN 16482:2014 EN GJL-250C (GG-25)

Calidad de dureza media (180-220 HB) aconsejable para usos donde se requiera una buena combinación de fuerza y resistencia al desgaste mientras que sigue teniendo una buena maquinabilidad y un excelente acabado superficial. Debido a la estructura de grafito que tiene, la absorción de ruido y vibración junto con la conductividad térmica son excelentes. Amplio stock disponible.

Fundición laminar Perlítica EN 16482:2014 EN GJL-300C (GG-30)

Calidad de mayor dureza (200-250 HB) con estructura totalmente perlítica dando una excelente resistencia al desgaste. Adecuada respuesta al temple superficial mejor que GG-25, mientras que todavía posee una buena maquinabilidad. Su acabado es superior a otras calidades debido a su mayor cohesión estructural. Amplio stock disponible.

Fundición Nodular ferrítica (recocida) EN 16482:2014 EN GJS-400-15C (GGG-40/15)

Su estructura es ferrítica con dureza baja (190 HB max.) buena maquinabilidad y acabado superficial. Ofrece buena conductividad eléctrica y buena permeabilidad magnética. Buena absorción de ruido y amortiguación de vibraciones. Esta calidad ofrece un alto porcentaje de alargamiento. Obtenido por recocido ferritizante de la calidad GGG-50

Fundición Nodular Perlítica-ferrítica EN 16482:2014 EN GJS-500-7C (GGG-50/7)

Su estructura Perlítico-ferrítica y una dureza superior (180-230 HB) al GGG-40 le confieren una mayor resistencia al desgaste y una mejor respuesta al tratamiento de calor, a la vez que mantiene una buena maquinabilidad y un excelente acabado superficial. Absorbe bien el ruido y las amortiguaciones de las vibraciones.

Fundición Nodular Unibar 500+ o GGG-50/40 (EN 16482 EN GJS-500-7C y EN GJS-400-15C)

Unibar 500+ o GGG-50/40, es producto específico de UCB y, ofrece una mayor resistencia al desgaste, resistencia a la tracción y mejora la elongación respecto al estándar 500-7, sin dejar de tener buena maquinabilidad y un excelente acabado superficial. Absorbe bien el ruido y las amortiguaciones. Cumple con los requisitos especificados en la Norma EN-16482: EN-GJS-500-7C y con EN-GJS-400-15C, reduciendo los stocks necesarios. Amplio stock disponible.

Fundición Nodular Perlítica EN 16482:2014 EN GJS-600-3C (GGG-60/2)

Calidad de mayor dureza (210-260 HB) con estructura mayoritariamente Perlítica, ofrece una razonable maquinabilidad y un excelente acabado superficial combinado con un incremento en la resistencia a la tracción y una alta resistencia al desgaste. Adecuada respuesta al temple superficial mejor que GGG-50. Absorbe bien el ruido y las vibraciones. Amplio stock disponible.

Tolerancias de mecanizado requeridas

SECCION (D Diámetro, B anchura)	TOLERANCIA DE MECANIZADO MÍNIMA MM (por cara o radio)			
	FUNDICION GRIS - LAMINAR		FUNDICION DUCTIL - NODULAR	
	REDONDO	CUAD. RECTANG.	REDONDO	CUAD. RECTANG.
20 <D o B ≤ 50	2	2,5	3	3,5
50 <D o B ≤ 100	3	3,5	4	4,5
100 <D o B ≤ 200	4	4,5	5	5,5
200 <D o B ≤ 300	6	6,5	7	7,5
300 <D o B ≤ 400	7	7,5	8	8,5
400 <D o B ≤ 500	9	9,5	10	10,5
500 <D o B ≤ 700	11	11,5	12	12,5

Tolerancia en el corte de piezas

SECCIÓN (D Diámetro, B Altura)	TOLERANCIA DE CORTE	PERPENDICULARIDAD DE CORTE
20 <D o B ≤ 300	+/- 1.0 mm	+/- 0,5 mm/100
300 <D o B ≤ 850	- 1,0 / + 2.0 mm	+/- 0,5 mm/100
Corte en Sierra Vertical	+/- 1,0 mm/ 500	+/- 0,5 mm/100

No se admitirán reclamaciones que no cumplan con las tolerancias indicadas o estén dentro de la tolerancia de corte indicada. Para requerimientos especiales consultar posibilidades.

PROPIEDADES MECÁNICAS DE LA FUNDICIÓN GRIS Y NODULAR

CALIDAD DEL MATERIAL		SECCION DEL MATERIAL	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	DUREZA (HB)	MATRIZ UNIBAR
Den. UNIBAR	NORMA EUROPEA				
250	EN 16482:2014 EN GJL-250C (GG-25)	20 <D≤ 50	195	170 - 225	Perlítica - Ferrítica
		50 <D≤ 100	180		
		100 <D≤ 200	165		
		200 <D≤ 400	155		
		400 <D≤ 700	155		
300	EN 16482:2014 EN GJL-300C (GG-30)	20 <D≤ 50	220	200 - 250	Predominantemente Perlítica
		50 <D≤ 100	205		
		100 <D≤ 200	195		
		200 <D≤ 400	185		
		400 <D≤ 700	185		

PROPIEDADES MECÁNICAS DE LA FUNDICIÓN Y NODULAR

CALIDAD DEL MATERIAL		SECCION DEL MATERIAL	RESIST. A LA TRACCIÓN	L. ELASTICO 0,2% N/mm2	ALARGAMIENTO %	DUREZA (HB)	MATRIZ UNIBAR
Den. UNIBAR	NORMA EUROPEA						
400-15	EN 16482:2014 EN GJS-400-15C (GGG-40)	20 <D≤ 60	400	250	15	120 - 190	Ferrítica
		60 <D≤ 120	390	250	14		
		120 <D≤ 400	370	240	11		
		400 <D≤ 700	≤370 *	240	11		
500-7	EN 16482:2014 EN GJS-500-7C (GGG-50)	20 <D≤ 60	500	320	7	170 - 225	Ferrítica - Perlítica
		60 <D≤ 120	450	300	7		
		120 <D≤ 400	420	290	5		
		400 <D≤ 700	≤420 *	290	5		
500 + (50/40)	EN 16482:2014 Conforme a: EN GJS-500-7C y 400-15C (GGG-50) (GGG-40)	20 <D≤ 60	500	320	15	170 - 210	Ferrítica
		60 <D≤ 120	450	300	14		
		120 <D≤ 400	420	290	11		
		400 <D≤ 700	≤420 *	290	11		
600-3	EN 16482:2014 EN GJS-600-3C (GGG-60)	20 <D≤ 60	600	370	3	210 - 260	Perlítica - Ferrítica
		60 <D≤ 120	600	360	2		
		120 <D≤ 400	550	340	1		
		400 <D≤ 700	≤550 *	340	1		
700-2	EN 16482:2014 EN GJS-700-2C (GGG-70)	20 <D≤ 60	700	420	2	230 - 300	Predominantemente Perlítica
		60 <D≤ 120	700	400	2		
		120 <D≤ 400	650	380	1		
		400 <D≤ 700	≤650 *	380	1		

* A título indicativo, especificación de acuerdo entre fundidor y cliente

GAMA DE MEDIDAS DISPONIBLES

CALIDAD	Fundición Gris GG-25 GJL 250 EN 16482:2014 (FGL 250, G 25, FGG 25, GD250)	Fundición Nodular GGG-50 GJS 500-7 EN 16482:2014 (FGS 500-7, GS 500-7, FNG 50-7,SFP500)	SOBREMEDIDA DE MECANIZADO RECOMENDADA	LONGITUD STANDAR
REDONDO	de φ 25 a φ 155 (de 5 en 5 mm) de φ 160 a φ 450 (de 10 en 10 mm) de φ 475 a φ 850 (de 25 en 25 mm)	de φ 40 a φ 100 (de 5 en 5 mm) de φ 110 a φ 400 (de 10 en 10 mm) de φ 425 a φ 850 (de 25 en 25mm)	+ 4/6 mm en φ + 6/8 mm en φ + 8/12 mm en φ	3 mts. 3 mts. 3 mts.
CUADRADO	de 40 a 300 (de 5 en 5 mm) de 100 a 850 (de 10 en 10 mm)	de 50 a 300 (de 10 en 10 mm) de 330 a 850 (de 25 en 25 mm)	+ 4/8 mm por lado + 8/12 mm por lado	3 mts. 3 mts.
RECTANGULAR	desde 50 x 30 mm a 760 x 570 mm	Consultar	+ 6/12 mm por lado	3 mts
BARRA PERFORADA	φ ext. de 50 a 330 φ int. de 30 a 210 Piezas todos los diam. consultar	φ ext. de 50 a 330 φ int. de 30 a 210 Piezas todos los diam. consultar	+ 4/8 mm en φ Ext. + 4/6 mm en φ Int.	1 mts. .

* Solicite lista de medidas habitualmente en stock en caso de necesidad.

Capacidad de corte 1000 mm en Redondo y cuadrado. 500 x 2100 mm en rectangular.

Disponemos de 6 sierras de cinta para cubrir todas las capacidades.

Suministro en barras, series y piezas unitarias.

Más de 500 toneladas en stock, Consulte sus necesidades.

Pedro Pablos Pérez e Hijos S.L.
Pol. Ergoien, Nº 635
20130 URNIETA (Guipúzcoa)

Tlf. 943-554050 Fax: 943-550062
e-mail: trexpes@trexpes.com
www.trexpes.com